



**Presentazione dell'offerta**  
inerente ai servizi di consulenza e formazione

# Conoscenze preziose al servizio del vostro successo

**I prodotti innovativi e le soluzioni produttive all'avanguardia di Bihler vi assicurano il successo commerciale. Affinché li possiate utilizzare e sfruttare in modo efficiente vi offriamo diversi servizi di consulenza e formazione.**

Nel quadro di consulenze personalizzate vi illustriamo come utilizzare in modo ottimale le tecnologie Bihler, ottenendo il massimo vantaggio economico. Tutto inizia con la configurazione del processo di produzione e la progettazione degli utensili, per poi procedere con l'ottimizzazione degli utensili di taglio e la programmazione degli impianti, per concludersi con l'impostazione del processo di saldatura.

Con i corsi di formazione, i nostri consulenti condividono il proprio know-how pratico con i partecipanti, in modo interessante e di facile comprensione, presso il moderno centro di formazione di Halblech o direttamente in loco presso la vostra azienda. Grazie ai corsi di formazione introduttivi sulla tecnologia Bihler o con corsi di formazione individuali, realizzati su misura per le vostre applicazioni specifiche, i vostri collaboratori potranno ampliare le proprie conoscenze tecniche. Ciò assicurerà una maggiore motivazione nell'attività quotidiana e più sicurezza nell'utilizzo delle macchine.

Scoprite la nostra ampia offerta di servizi di consulenza e contattateci.

Il Vostro Team Consulenza Bihler

## Indice

### Servizi di consulenza

Macchine e tecnica degli utensili.....	4, 5, 6
Progettazione utensili .....	8
Sistema di controllo.....	9
Saldatura .....	9

### Corsi di formazione introduttivi

Utilizzo e manutenzione degli impianti.....	10
Progettazione utensili .....	11
Sistema di controllo.....	12
Saldatura .....	13
Software bNX .....	14, 15

### Corsi di formazione individuali

Utilizzo e manutenzione degli impianti.....	16, 17
Sistema di controllo.....	18
Saldatura .....	19

Condizioni di partecipazione.....	22
Contatti .....	23

# SERVIZI DI CONSULENZA

La nostra competenza al vostro servizio

È ora possibile aumentare la produttività del vostro impianto Bihler, allungare la durata di esercizio degli utensili ed eseguire la programmazione e le operazioni di saldatura in modo ancora più efficiente. Vi illustreremo come fare con i nostri servizi di consulenza individuali, che vi permetteranno di soddisfare le esigenze dei vostri clienti in modo più rapido ed economico.



## Macchine e tecnica degli utensili

### Ottimizzazione utensili da taglio

Durata:  
da concordare

L'obiettivo principale dell'attività di consulenza è individuare gli approcci volti ad aumentare la durata d'esercizio degli utensili da taglio, assicurare una maggiore produttività nelle operazioni di trancitura e migliorare i risultati di dette operazioni.

I nostri esperti analizzano innanzi tutto la progettazione dei vostri utensili da taglio nel proprio reparto di produzione degli utensili. Successivamente vengono studiati nel dettaglio i componenti reali degli utensili. Vengono individuati i punti deboli della fase di progettazione, dei processi e della produzione. Individuiamo possibili interventi di miglioramento e ve li presentiamo. Al termine, elaboriamo un piano programmatico che vi illustra quali sono le soluzioni e i costi associati per sfruttare al meglio le potenzialità. Vengono infine attuate insieme a voi le misure di ottimizzazione. Il progetto si conclude verificando se gli obiettivi conseguiti hanno portato i miglioramenti auspicati.

**I vantaggi per l'utente:** grazie all'ottimizzazione degli utensili da taglio, l'efficienza e la redditività dei vostri impianti aumenteranno notevolmente.

### Prova dell'interspazio delle lame di taglio

Durata:  
da concordare

Dovete realizzare un nuovo utensile di taglio o ottimizzare un utensile già esistente? Uno dei fattori più importanti è il corretto spazio tra le lame di taglio.

Utilizzando l'utensile di prova Bihler e il vostro materiale originale verrà realizzata una striscia tranciata con interspazi tra le lame di taglio di diverse dimensioni. Vengono valutati e documentati la percentuale di superficie di taglio pulita, l'interruzione, il raggio di avanzamento e la formazione di bava. Al termine delle prove riceverete le strisce realizzate e una valutazione approfondita, comprensiva dei nostri suggerimenti per operazioni di taglio ottimali.

**I vantaggi per l'utente:** utilizzando un interspazio ottimale tra le lame di taglio migliorerete la qualità dei componenti, allungherete la durata di esercizio degli utensili e ridurrete la formazione di limatura e pagliette.

### Prima installazione LEANTOOL

Durata:  
da concordare

Dovete installare un nuovo utensile LEANTOOL sul vostro macchinario e metterlo in funzione?

È proprio questo l'ambito di competenza dei nostri esperti che hanno partecipato attivamente fin dall'inizio allo sviluppo di questa nuova tecnologia per gli utensili e hanno già installato e messo in funzione un numero notevole di utensili LEANTOOL. Nel quadro delle nostre offerte di consulenza, mettiamo a vostra disposizione il nostro know-how e vi guidiamo e accompagniamo nella prima installazione degli utensili LEANTOOL.

**I vantaggi per l'utente:** grazie alla nostra esperienza e competenza l'utensile LEANTOOL verrà integrato nel vostro macchinario e messo in funzione in modo ottimale ed efficace. Inoltre, condividendo il nostro know-how vi consentiremo di attingere a preziose competenze per i vostri progetti futuri.

## Ottimizzazione processo produttivo

Durata:  
da concordare

L'obiettivo principale di questo servizio di consulenza consiste nell'ottimizzare l'attrezzaggio con utensili e gruppi assembrati nei vostri impianti.

Il nostro esperto analizza in loco lo stato effettivo del vostro processo produttivo. In questo modo potrete anche capire quali fattori influiscono sulla produzione e in che modo. L'esperto vi illustrerà inoltre le misure necessarie per la regolazione ottimale delle macchine e degli utensili e, ove possibile, procederà egli stesso all'impostazione. Verranno inoltre analizzati attentamente i tempi di attrezzaggio, che rappresentano dei periodi di inattività e devono pertanto essere ridotti al minimo. Il nostro specialista vi illustrerà in tal senso il modo corretto di procedere per minimizzare i tempi di cambio e regolazione degli utensili.

**I vantaggi per l'utente:** grazie all'ottimizzazione dei processi produttivi, l'efficienza e la redditività dei vostri impianti aumenteranno notevolmente. Le operazioni di attrezzaggio standardizzate vi aiuteranno a ridurre al minimo gli errori.

## Adattamento utensili

Durata:  
da concordare

Desiderate integrare sulla nuova macchina Bihler un pezzo finora prodotto su una vecchia macchina?

Per farlo è necessario integrare e mettere in funzione l'utensile esistente sulla nuova macchina. È proprio qui che entra in gioco la competenza dei nostri esperti, che hanno eseguito con successo la procedura di adattamento degli utensili in centinaia di casi. Per farlo, i nostri esperti studiano l'utensile e stabiliscono se e quali componenti sono necessari per integrare l'utensile sul nuovo macchinario. Procediamo quindi con la produzione di detti componenti, che vengono installati sulla nuova macchina insieme all'utensile esistente.

**I vantaggi per l'utente:** in tempi brevissimi sarete in grado di realizzare sulla vostra nuova macchina i pezzi prodotti finora su una vecchia macchina, con velocità di produzione maggiori e migliore precisione.



## ➔ Progettazione utensili

### Sviluppo del processo produttivo

Durata:  
da concordare

Dovete elaborare un piano di produzione per un impianto Bihler e progettare gli utensili da integrare?

È proprio questo l'ambito di competenza dei nostri esperti. In passato abbiamo elaborato i processi di produzione ottimali per centinaia di pezzi diversi e li abbiamo attuati in pratica con successo. Nel quadro delle nostre offerte di consulenza mettiamo a disposizione questo know-how, aiutandovi con soluzioni concrete e affiancandovi nella realizzazione pratica.

**I vantaggi per l'utente:** grazie alle nostre esperienze e competenze, siamo in grado di elaborare un efficace modello di produzione commisurato alle vostre esigenze, ottimizzando così l'attrezzaggio con gli utensili. Inoltre, condividendo il nostro know-how vi consentiremo di attingere a preziose competenze per i vostri progetti futuri.

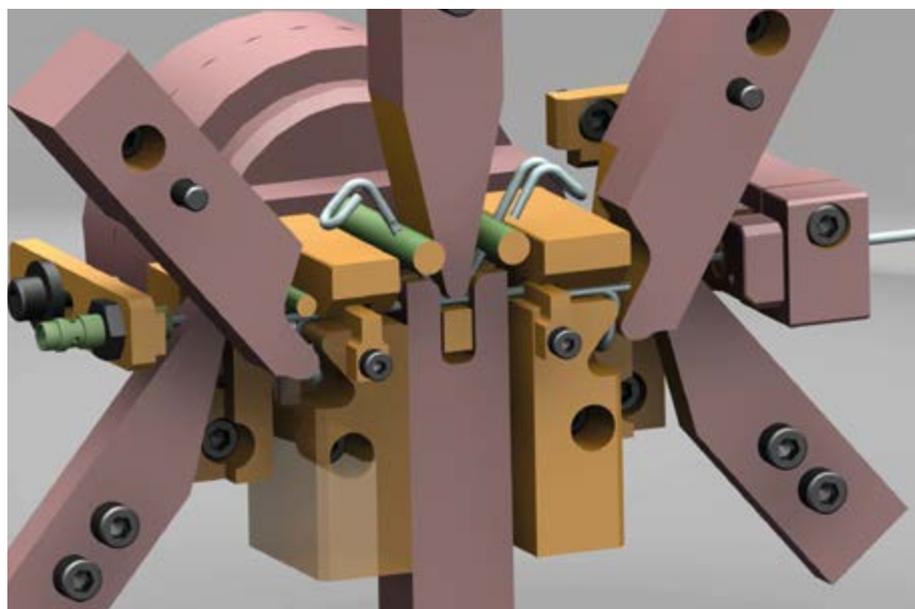
### Sviluppo processo produttivo LEANTOOL

Durata:  
da concordare

Dovete realizzare un modello di produzione con la nuova tecnologia LEANTOOL per una macchina servocontrollata Bihler per poter quindi progettare utensili LEANTOOL?

È proprio questo l'ambito di competenza dei nostri esperti. Avendo partecipato attivamente fin dall'inizio allo sviluppo di questa nuova tecnologia per gli utensili, i nostri esperti hanno accumulato un prezioso bagaglio di esperienze nell'elaborazione di processi produttivi con utensili LEANTOOL. Nel quadro delle nostre offerte di consulenza mettiamo a disposizione questo know-how, aiutandovi con soluzioni concrete e affiancandovi nella realizzazione pratica.

**I vantaggi per l'utente:** grazie alle nostre esperienze e competenze, siamo in grado di elaborare un efficace modello di produzione commisurato alle vostre esigenze, ottimizzando così l'attrezzaggio con gli utensili LEANTOOL. Inoltre, condividendo il nostro know-how vi consentiremo di attingere a preziose competenze per i vostri progetti futuri.



## ➔ Sistema di controllo

### Programmazione sistema di controllo

Durata:  
da concordare

Dovete elaborare programmi specifici per i componenti da produrre con i vostri impianti?

È proprio questo l'ambito di competenza dei nostri esperti. Nel quadro della consulenza, vi aiutiamo nella programmazione degli impianti. Elaboriamo soluzioni concrete, realizziamo insieme a voi i programmi e vi accompagniamo lungo l'intero svolgimento del progetto.

**I vantaggi per l'utente:** grazie alla nostra esperienza e competenza, assicuriamo l'esecuzione rapida e ottimale dei compiti di programmazione. Inoltre, condividendo il nostro know-how vi consentiremo di attingere a preziose competenze per i vostri progetti futuri.

## ➔ Saldatura

### Ottimizzazione processo di saldatura

Durata:  
da concordare

Dovete eseguire la saldatura con il vostro impianto?

È proprio questo l'ambito di competenza dei nostri esperti che vantano infatti una grande esperienza nell'elaborazione di processi di saldatura a resistenza e nella loro realizzazione pratica. Nel quadro dei nostri servizi di consulenza, vi aiutiamo a risolvere i problemi teorici e pratici associati alla tecnica di saldatura a resistenza. Elaboriamo soluzioni concrete, vi aiutiamo nell'esecuzione delle applicazioni di saldatura e vi accompagniamo lungo l'intero svolgimento del progetto.

**I vantaggi per l'utente:** grazie alla nostra esperienza e competenza, assicuriamo l'esecuzione rapida e ottimale delle applicazioni di saldatura. Inoltre, condividendo il nostro know-how vi consentiremo di attingere a preziose competenze per i vostri progetti futuri.



# CORSI DI FORMAZIONE INTRODUTTIVI

Introduzione perfetta alla tecnologia Bihler

Per chi utilizza la tecnologia Bihler per la prima volta offriamo un'ampia gamma di corsi di formazione introduttivi. Grazie ai nostri moderni macchinari didattici, i partecipanti potranno mettere immediatamente in pratica quanto appreso a livello teorico, acquisendo in tal modo maggiore sicurezza nell'impiego delle macchine e sviluppando la capacità di gestirne autonomamente l'utilizzo per fini specifici. Tutti i corsi di formazione introduttivi sono personalizzabili a seconda delle esigenze specifiche dell'azienda.



## Utilizzo e manutenzione degli impianti

### Corso di formazione Trancia-piegatrici meccaniche e unità di lavoro

Durata: 3 giorni

Con questo corso di formazione i partecipanti acquisiranno le conoscenze di base per l'utilizzo di diversi macchinari meccanici. Ai partecipanti saranno illustrate anche le tecniche di utilizzo degli utensili e pratiche di lavoro innovative.

**I vantaggi per i partecipanti:** al termine del corso di formazione i partecipanti avranno acquisito una conoscenza di base che consentirà loro di utilizzare gli impianti, di eseguire interventi di manutenzione e di configurare gli utensili.

### Corso di formazione Sistemi di produzione e di montaggio servocontrollati BIMERIC

Durata: 3 giorni

Con questo corso di formazione i partecipanti acquisiranno le conoscenze di base per l'utilizzo dei sistemi di produzione e di montaggio servocontrollati BIMERIC e dei relativi moduli di processo. Ai partecipanti saranno inoltre illustrati i principi di base sulla struttura, le funzionalità e la programmazione del sistema di comando VC 1.

**I vantaggi per i partecipanti:** al termine del corso di formazione i partecipanti avranno acquisito una conoscenza di base che consentirà loro di utilizzare gli impianti, di eseguire interventi di manutenzione e di realizzare semplici applicazioni di programmazione.

### Corso di formazione Trancia-piegatrici automatiche servocontrollate RM-NC e GRM-NC

Durata: 4 giorni

Con questo corso di formazione i partecipanti acquisiranno le conoscenze di base per l'utilizzo delle trancia-piegatrici automatiche servocontrollate RM-NC e GRM-NC. Ai partecipanti saranno inoltre illustrati i principi di base sulla struttura, le funzionalità e la programmazione del sistema di comando VC 1. Verranno inoltre illustrate le tecniche di utilizzo degli utensili.

**I vantaggi per i partecipanti:** al termine del corso di formazione i partecipanti avranno acquisito una conoscenza di base che consentirà loro di utilizzare gli impianti, di eseguire interventi di manutenzione, di realizzare semplici applicazioni di programmazione e di procedere alle operazioni di attrezzaggio con gli utensili.

## Progettazione utensili

### Corso di formazione Progettazione degli utensili

Durata: 3 giorni

Con questo corso di formazione i partecipanti acquisiranno le conoscenze di base sulla struttura degli utensili di trancitura e formatura e sulla progettazione dei macchinari e degli utensili. Ai partecipanti saranno illustrate anche le tecniche di utilizzo degli utensili.

**I vantaggi per i partecipanti:** al termine del corso di formazione i partecipanti avranno acquisito le conoscenze di base che consentiranno loro di progettare e realizzare gli utensili in modo efficiente.

### Corso di formazione Progettazione degli utensili con LEANTOOL

Durata: 1 giorno

Con questo corso di formazione i partecipanti acquisiranno le conoscenze di base sulla struttura e progettazione degli utensili di trancitura e formatura mediante la tecnologia LEANTOOL. I partecipanti riceveranno informazioni sul sistema LEANTOOL e impareranno a progettare utensili standard, semplici e strutturati utilizzando pezzi normalizzati LEANTOOL.

**I vantaggi per i partecipanti:** al termine del corso di formazione i partecipanti avranno acquisito le conoscenze di base che consentiranno loro di progettare e realizzare gli utensili LEANTOOL in modo efficiente.

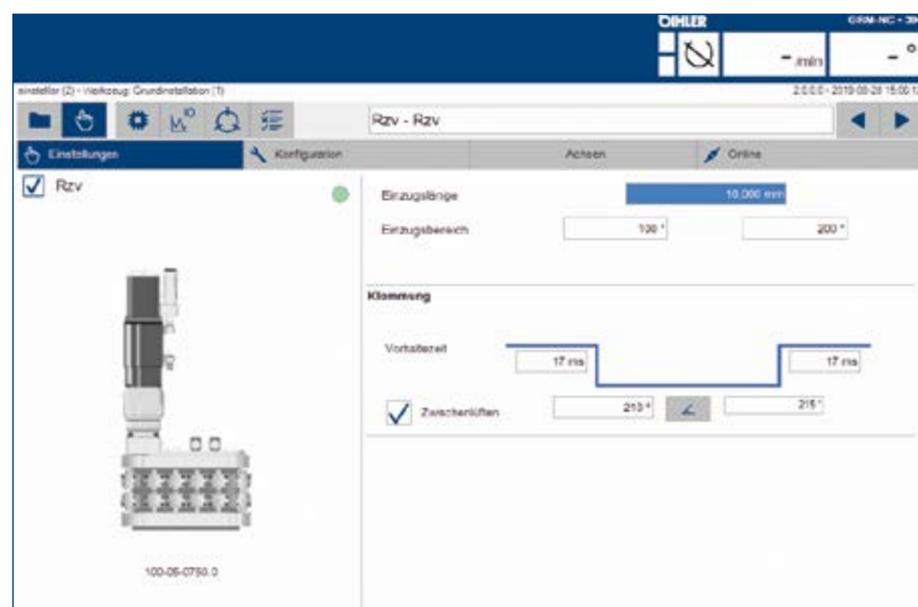
## Sistema di controllo

### Corso di formazione Sistema di comando VC 1

Durata: 2 giorni

Con questo corso di formazione i partecipanti acquisiranno le conoscenze di base sulla struttura, le funzionalità e la programmazione del sistema di comando VC 1. I partecipanti impareranno a creare e gestire le applicazioni degli impianti. Saranno inoltre fornite informazioni per l'individuazione e risoluzione dei problemi.

**I vantaggi per i partecipanti:** al termine del corso di formazione i partecipanti saranno in grado di utilizzare il sistema di comando VC 1 e creare semplici programmi di gestione degli impianti.



## Saldatura

### Corso di formazione Tecnica di saldatura

Durata: 2 giorni

Con questo corso di formazione i partecipanti acquisiranno le conoscenze di base relative alla tecnica di saldatura a resistenza Bihler. Verranno infatti illustrate le caratteristiche fisiche, elettriche e meccaniche di base e fornite informazioni sul montaggio degli impianti di saldatura. I partecipanti impareranno a impostare e monitorare i parametri di saldatura. Riceveranno inoltre le informazioni necessarie per individuare gli errori di saldatura e le relative cause.

**I vantaggi per i partecipanti:** al termine del corso di formazione i partecipanti sapranno come funziona la saldatura a resistenza e per quali compiti può essere utilizzata.

### Corso di formazione Unità di saldatura B 20K

Durata: 1 giorno

Con questo corso di formazione i partecipanti acquisiranno le conoscenze di base sulla struttura, la gestione, la manutenzione e la programmazione dell'unità di saldatura B 20K. I partecipanti riceveranno inoltre informazioni sull'impostazione dei parametri di saldatura e delle opzioni di monitoraggio.

**I vantaggi per i partecipanti:** al termine del corso di formazione i partecipanti saranno in grado di utilizzare l'unità di saldatura B 20K, di eseguire interventi di manutenzione e di configurarla secondo le proprie esigenze specifiche.





## Software bNX

### Corso di formazione Nozioni di base bNX

Con questo corso di formazione i partecipanti acquisiranno le conoscenze di base per l'utilizzo del sistema 3D-CAD Siemens NX. Verranno fornite informazioni sull'utilizzo delle funzioni CAD standard e nozioni approfondite sulla progettazione e la realizzazione di disegni. I partecipanti impareranno a creare curve, schizzi e forme.

**I vantaggi per i partecipanti:** al termine del corso di formazione i partecipanti saranno in grado di utilizzare con sicurezza le funzioni di Siemens NX e progettare autonomamente anche elementi più complessi.

Durata: 4,5 giorni

### Corso di formazione Gruppi assiemati bNX

Obiettivi: partendo dalle conoscenze acquisite con il corso di formazione di base, i partecipanti impareranno a gestire gruppi assiemati complessi con il sistema 3D-CAD Siemens NX e apprenderanno l'utilizzo dei metodi e delle tecniche WAVE.

**I vantaggi per i partecipanti:** al termine del corso di formazione i partecipanti saranno in grado di realizzare e gestire autonomamente gruppi assiemati complessi e di utilizzarli in modo efficace per progetti più articolati.

Durata: 4,5 giorni

### Corso di formazione Configurazione utensili bNX

Partendo dalle conoscenze acquisite con i corsi di formazione di base e sui gruppi assiemati, in questo modulo i partecipanti acquisiranno le competenze di base necessarie per la configurazione degli utensili sia per i macchinari Bihler che per le presse a passo combinato. Sulla base di un articolo i partecipanti impareranno a creare uno studio di formatura per poi generare il layout della striscia. Saranno inoltre fornite informazioni sull'utilizzo dei componenti standard di un dato modulo per la progettazione del taglio.

**I vantaggi per i partecipanti:** al termine del corso di formazione i partecipanti saranno in grado di configurare gli utensili per il loro impiego pratico.

Durata: 4,5 giorni

### Corso di formazione Cinematica bNX

Partendo dalle conoscenze acquisite con i corsi di formazione di base, sui gruppi assiemati e sulla configurazione degli utensili, durante questo modulo i partecipanti acquisiranno le competenze di base sulla struttura e l'utilizzo della simulazione dei macchinari Bihler, con gli utensili completi. I partecipanti impareranno a configurare e ottimizzare il funzionamento dei macchinari mediante la simulazione. Verranno inoltre fornite informazioni sulla generazione dei profili ottimali delle camme o sui programmi a controllo numerico da utilizzare sui macchinari reali. Novità: durante il corso di formazione verrà insegnato l'uso del sistema modulare LEANTOOL per la progettazione semplice e veloce degli utensili di piega radiale e di nuovi utensili lineari sulle RM-NC e GRM-NC.

**I vantaggi per i partecipanti:** al termine del corso di formazione i partecipanti saranno in grado di realizzare schemi funzionali tramite la simulazione, in modo da ottimizzarli e verificare i tempi richiesti.

Durata: 2,5 giorni

### Aggiornamento del corso di formazione su bNX

Sfruttare le potenzialità e migliorare la produttività: il nostro corso di formazione di tre giorni consentirà ai partecipanti di acquisire tutte le nozioni necessarie per utilizzare il software bNX più avanzato. Saranno fornite informazioni sulle novità più utili.

**I vantaggi per i partecipanti:** al termine del corso di formazione i partecipanti saranno in grado di utilizzare il software bNX in modo ancora più efficace e produttivo.

Durata: 2,5 giorni

➔ Presenza o seminari online: Date su appuntamento

# CORSI DI FORMAZIONE INDIVIDUALI

Per saperne di più

Per approfondire la conoscenza della tecnologia Bihler vi offriamo corsi di formazione individuali, anche in loco. I corsi sono pensati su misura in base ai componenti da voi prodotti, alle vostre esigenze e ai vostri impianti.



## Utilizzo e manutenzione degli impianti

### Assistenza e manutenzione Meccanica

Con questo corso di formazione individuale il partecipante imparerà a eseguire gli interventi di manutenzione necessari sull'impianto. Riceverà inoltre informazioni importanti sulla manutenzione dei componenti meccanici. Verranno inoltre illustrate le funzionalità fondamentali dell'impianto.

**I vantaggi per il partecipante:** al termine del corso di formazione il partecipante sarà in grado di effettuare interventi di manutenzione, di individuare i malfunzionamenti e di ripristinare il corretto funzionamento dell'impianto.

Durata: 1 giorno

### Assistenza e manutenzione Avanzamento a pinze radiali RZV

Con questo corso di formazione individuale il partecipante imparerà a eseguire gli interventi di manutenzione necessari per il sistema di avanzamento a pinze radiali RZV. Riceverà inoltre informazioni dettagliate sull'esecuzione di interventi di riparazione specifici. Verranno inoltre illustrate le possibilità di impiego del sistema di avanzamento.

**I vantaggi per il partecipante:** al termine del corso di formazione il partecipante sarà in grado di effettuare interventi di manutenzione sul sistema di avanzamento a pinze radiali RZV, di individuare i malfunzionamenti e di ripristinare il corretto funzionamento del sistema di avanzamento dell'impianto.

Durata: 1 giorno

### Sistema di produzione servocontrollato BNC

Con questo corso di formazione individuale il partecipante acquisirà conoscenze di base sulla gestione del sistema di produzione servocontrollato BNC. Al partecipante saranno inoltre illustrati i principi di base sulla struttura, le funzionalità e la programmazione del sistema di comando VC 1.

**I vantaggi per il partecipante:** al termine del corso di formazione il partecipante avrà acquisito una conoscenza di base che gli consentirà di utilizzare gli impianti, di eseguire interventi di manutenzione, di realizzare semplici applicazioni di programmazione e di procedere alle operazioni di attrezzaggio con gli utensili.

Durata: 3 giorni

### Montaggio e regolazione dell'utensile di piega

In questo corso di formazione individuale il partecipante imparerà a montare e regolare in modo ottimale un utensile di piega su una macchina. Gli illustreremo inoltre la procedura standard definita per la regolazione ottimale degli utensili.

**I vantaggi per il partecipante:** al termine del corso di formazione il partecipante sarà in grado di realizzare gli utensili di piega in modo efficiente e riproducibile.

Durata: 2 giorni

### Avvitatrice multipla MSE

Con questo corso di formazione individuale il partecipante acquisirà conoscenze sull'automazione dei processi di avvitatura con l'avvitatrice multipla MSE e riceverà una formazione di base sulla struttura, la programmazione e la manutenzione dell'avvitatrice.

**I vantaggi per il partecipante:** al termine del corso di formazione il partecipante sarà in grado di impostare i parametri e di regolare l'avvitatrice multipla MSE dell'impianto in base alle esigenze specifiche per la produzione dei pezzi.

Durata: 1 giorno

### Unità di maschiatura GSE

Con questo corso di formazione individuale il partecipante acquisirà conoscenze sull'automazione dei processi di maschiatura e filettatura con l'unità di maschiatura GSE e riceverà una formazione di base sulla struttura, la programmazione e la manutenzione dell'unità di maschiatura.

**I vantaggi per il partecipante:** al termine del corso di formazione il partecipante sarà in grado di impostare i parametri e di regolare l'unità di maschiatura GSE dell'impianto in base alle esigenze specifiche per la produzione dei pezzi.

Durata: 1 giorno



## Sistema di controllo

### Assistenza e manutenzione Sistema di controllo

Con questo corso di formazione individuale il partecipante acquisirà conoscenze sulla struttura, la gestione e le funzioni dei singoli componenti elettrici dell'impianto. Gli saranno fornite informazioni sull'individuazione rapida dei problemi e sulla corretta interpretazione dei messaggi di errore. Il partecipante imparerà inoltre a salvare e recuperare i dati relativi agli impianti e ai pezzi specifici.

**I vantaggi per il partecipante:** al termine del corso di formazione il partecipante sarà in grado di effettuare interventi di manutenzione sul sistema di controllo dell'impianto, di individuare i malfunzionamenti e di ripristinarne il corretto funzionamento.

### Gestione e programmazione del sistema di comando VC 1E

Con questo corso di formazione individuale i partecipanti acquisiranno le conoscenze di base sulla struttura, le funzionalità e la programmazione del sistema di comando VC 1E. I partecipanti impareranno a creare e gestire le applicazioni degli impianti. Saranno inoltre fornite informazioni per l'individuazione e risoluzione dei problemi.

**I vantaggi per i partecipanti:** al termine del corso di formazione i partecipanti saranno in grado di utilizzare il sistema di comando VC 1E e creare semplici programmi di gestione degli impianti.

### Gestione e programmazione del sistema di comando P CNC 300/400

Con questo corso di formazione individuale il partecipante acquisirà le conoscenze di base sulla struttura, le funzionalità e la programmazione del sistema di comando P CNC 300/400 e imparerà a creare e gestire le applicazioni degli impianti. Saranno inoltre fornite informazioni per l'individuazione e risoluzione dei problemi.

**I vantaggi per il partecipante:** al termine del corso di formazione il partecipante sarà in grado di utilizzare il sistema di comando P CNC 300/400 e creare semplici programmi di gestione degli impianti.

Durata: 1 giorno

Durata: 1,5 giorni

Durata: 2 giorni



## Saldatura

### Gestione e programmazione dell'unità di saldatura B 5000

Con questo corso di formazione individuale il partecipante acquisirà le conoscenze di base sulla struttura, la gestione, la manutenzione e la programmazione dell'unità di saldatura B 5000. Il partecipante riceverà inoltre informazioni sull'impostazione dei parametri di saldatura e delle opzioni di monitoraggio.

**I vantaggi per il partecipante:** al termine del corso di formazione il partecipante sarà in grado di utilizzare l'unità di saldatura B 5000 per la realizzazione di pezzi specifici, di effettuare interventi di manutenzione, di individuare i malfunzionamenti, di ripristinare il corretto funzionamento dell'unità di saldatura e di configurarla secondo le esigenze specifiche.

### Gestione e programmazione dell'unità di saldatura B 5000-NC

Con questo corso di formazione individuale il partecipante acquisirà conoscenze sulla struttura, la gestione, la manutenzione e la programmazione dell'unità di saldatura B 5000-NC. Il partecipante riceverà inoltre informazioni sull'impostazione dei parametri di saldatura e delle opzioni di monitoraggio.

**I vantaggi per il partecipante:** al termine del corso di formazione il partecipante sarà in grado di utilizzare l'unità di saldatura B 5000-NC per la realizzazione di pezzi specifici, di effettuare interventi di manutenzione, di individuare i malfunzionamenti, di ripristinare il corretto funzionamento dell'unità di saldatura e di configurarla secondo le esigenze specifiche.

### Utilizzo e manutenzione Saldatrici a contatto

Con questo corso di formazione individuale il partecipante acquisirà conoscenze sulla struttura, la gestione e la manutenzione delle saldatrici a contatto e riceverà inoltre informazioni sull'impostazione dei parametri di saldatura e delle opzioni di monitoraggio.

**I vantaggi per il partecipante:** al termine del corso di formazione il partecipante sarà in grado di utilizzare le saldatrici a contatto per la realizzazione di pezzi specifici, di effettuare interventi di manutenzione, di individuare i malfunzionamenti, di ripristinare il corretto funzionamento delle saldatrici e di configurarle secondo le esigenze specifiche.

Durata: 2 giorni

Durata: 2 giorni

Durata: 1 giorno

TEAM CONSULENZA BIHLER



## Condizioni generali

### Iscrizione

La prenotazione può essere effettuata telefonicamente, ma deve essere subito confermata per iscritto. L'iscrizione deve avvenire con debito anticipo in modo che si possa tenere conto delle esigenze specifiche in relazione alle date, poiché il numero di partecipanti è limitato. All'atto dell'iscrizione si accettano come vincolanti le condizioni generali di Otto Bihler Maschinenfabrik. Ad iscrizione avvenuta verrà inviata immediatamente una conferma. I posti riservati ma non prenotati in modo vincolante saranno ceduti ad altri partecipanti a partire da 3 settimane prima dell'inizio del corso.

### Luoghi e orari dei corsi:

Le attività di consulenza e formazione vengono svolte presso il nostro centro di formazione, Lechbrucker Straße 15 - 87642 Halblech.

### Orari dei corsi di formazione:

Lunedì - giovedì: dalle 8.00 alle 16.00  
Venerdì: dalle 8.00 alle 12.00

### Cancellazione

La cancellazione dell'iscrizione è gratuita se eseguita per iscritto entro 10 giorni lavorativi dall'inizio del corso. Eventuali costi di cancellazione della prenotazione alberghiera saranno tuttavia addebitati per intero. Qualora la cancellazione avvenga meno di 10 giorni lavorativi prima dell'inizio del corso, sarà addebitato il 50% del prezzo del corso; in caso di rinuncia il giorno lavorativo precedente o il giorno d'inizio del corso, verrà addebito l'intero importo. L'importo non verrà addebitato nel caso in cui si nomini un sostituto. Bihler si riserva il diritto di cancellare o rimandare il corso. Le quote versate saranno in questo caso rimborsate; sono esclusi ulteriori reclami.

### Pernottamento

Il costo del corso non include i pernottamenti. Per i partecipanti che ne hanno bisogno, abbiamo predisposto un elenco di alberghi selezionati che saremo lieti di mettere a vostra disposizione. Siamo inoltre disponibili ad aiutarvi con la prenotazione.

### Esclusione di responsabilità

Tutti i nostri servizi di consulenza e corsi di formazione vengono organizzati e svolti con la massima cura. Bihler declina qualsiasi responsabilità per la correttezza, l'attualità e completezza dei contenuti e dei materiali. Bihler non si assume alcuna responsabilità per i danni derivanti dall'uso delle presenti informazioni. Qualora le attività di consulenza e formazione si svolgano presso la sede del cliente, Bihler non è responsabile nei confronti dei partecipanti per incidenti e perdite o danni alla proprietà.

### Diritti d'autore

I documenti utilizzati per le attività di consulenza e formazione sono coperti dal diritto d'autore e rimangono di proprietà di Otto Bihler Maschinenfabrik. Non sono ammesse la riproduzione, la traduzione, la microfilmatura, l'elaborazione elettronica o la divulgazione a terzi senza l'autorizzazione di Otto Bihler Maschinenfabrik.

## Contatti



Peter Thieme  
(Responsabile consulenza)  
+49(0)8368/18-348  
peter.thieme@bihler.de



Pamela Fichtl  
(Date/organizzazione)  
+49(0)8368/18-176  
consulting@bihler.de



Janna Willemsen  
(CAx Consulenza & Vendita)  
+49(0)8368/18-9535  
janna.willemsen@bihler.de



Martin Ott  
(Responsabile Tecnica di saldatura)  
+49(0)8368/18-340  
martin.ott@bihler.de

Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Lechbrucker Str. 15

87642 Halblech

GERMANIA

+49(0)8368/18-176

[consulting@bihler.de](mailto:consulting@bihler.de)

[www.bihler.de](http://www.bihler.de)

**BIHLER**