



BZ2-S8

Centro di lavoro

BIHLER

IL NUOVO



BZ2-S8



PIÙ RAPIDITÀ, FLESSI

Ancora più veloce

Con BZ2-S8 Bihler presenta la più recente generazione di centri di lavoro BZ. In virtù delle funzioni innovative, la produzione di componenti complessi con la tecnologia a camme ora è ancora più efficiente – con una maggiore velocità di produzione e costi di manutenzione ridotti. Il centro di lavoro BZ2-S8 si contraddistingue per velocità di produzione fino a 700 movimenti al minuto, grazie a un sistema di azionamento completamente nuovo. La macchina è azionata esclusivamente da servomotori.

Carros encapsulados

Los carros ofrecen una fuerza nominal máx. de conformado de 50 kN y una carrera máx. de 10 mm. Todos los carros están adaptados para las elevadas revoluciones y ahora son mucho más robustos que los modelos anteriores. Los carros están conectados al sistema de lubricación central por circulación, incluido el sistema de refrigeración.

Espacio de herramienta ampliado (140 mm más)

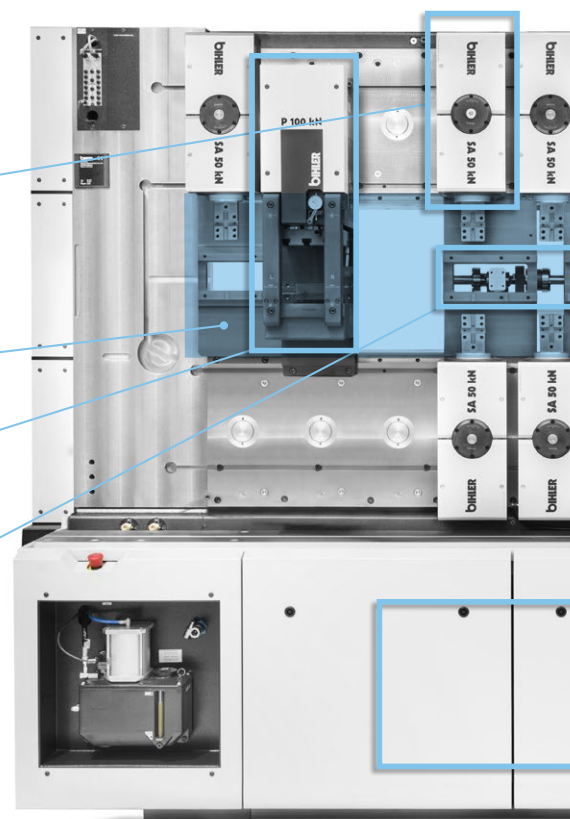
El concepto abierto de máquina y el espacio más amplio para herramienta de 140 mm garantizan, por un lado, un cambio rápido y sencillo y por otro un mantenimiento más cómodo de las herramientas/utillajes. También permite integrar unidades de procesos adicionales en la instalación. El manejo y el control de la BZ2-S8 se realiza de forma sencilla y segura a través del control VC 1.

Prensa excéntrica de 100 kN encapsulada

La prensa excéntrica pequeña de Bihler ofrece una fuerza nominal de estampación de 100 kN. Esto permite realizar prácticamente todo tipo de operaciones de conformado y estampado de forma precisa y potente. La prensa de Bihler está encapsulada y conectada a un sistema de lubricación circulante central.

Expulsor central con servoaccionamiento directo

El expulsor central está equipado con un servoaccionamiento directo, el cual se desplaza con absoluta suavidad en alta velocidad.



BILITÀ ED EFFICIENZA



Prensa excéntrica encapsulada 300 kN

La gran prensa excéntrica de Bihler ofrece una fuerza nominal de estampado de 300 kN. Esto permite realizar prácticamente todo tipo de operaciones de conformado y estampado de forma precisa y potente. La prensa de Bihler está encapsulada y conectada a un sistema de lubricación circulante central.

Alimentación de material altamente dinámica

La alimentación de la pinza radial servocontrolada RZV 2.1 cuenta con altas velocidades de alimentación y excelente precisión de posicionamiento. El sistema de sujeción múltiple garantiza un manejo suave tanto del material de fleje como de alambre.

Dos servoaccionamientos

Los dos servoaccionamientos de la BZ2-S8 garantizan mayor velocidad de producción con velocidades variables de carrera continuas desde 5 hasta 700 r/min. Gracias a los servoaccionamientos se garantizan ángulos de frenado reducidos.

Sistema de refrigeración/lubricación por circulación (refrigeración libre de mantenimiento sin pérdidas de aceite)

El sistema de lubricación por circulación y la refrigeración son sistemas cerrados encapsulados. Todas las unidades se lubrican en un circuito y el aceite regresa al tanque. Gracias al sistema de lubricación por circulación, el consumo de aceite se reduce drásticamente.

Costi di manutenzione ridotti

Il sistema di lubrificazione a circolazione di nuova concezione con ricircolo dell'olio sostituisce l'attuale lubrificazione a perdita mediante l'impianto di lubrificazione centrale sulle slitte e le presse. Le unità collegate al sistema vengono ora lubrificate in una sorta di circuito. L'olio viene quindi raccolto e versato nuovamente nel serbatoio. In questo modo il consumo d'olio si riduce drasticamente. Un ulteriore vantaggio offerto dal centro di lavoro BZ2-S8: gli utensili BZ 2 esistenti sono riutilizzabili con poche modifiche.



Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Lechbrucker Str. 15
87642 Halblech
GERMANIA

+49(0)8368/18-0

info@bihler.de

www.bihler.de