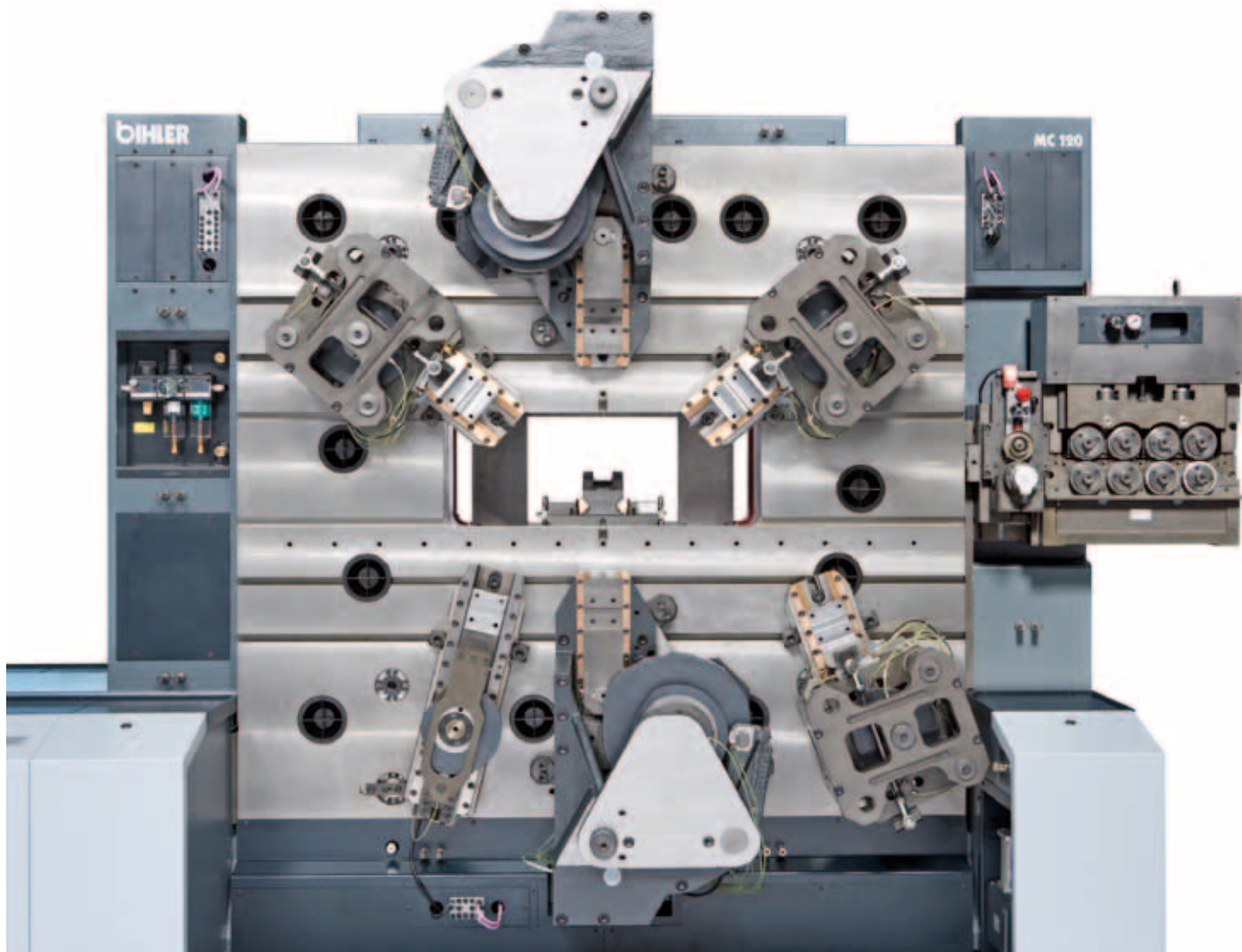




MC 42 – MC 82 – MC 120

MULTICENTER

Systèmes multifonctionnels pour l'usinage multiple

Le dynamisme du marché exige constamment de nouveaux produits et de nombreuses versions. Les exigences de fabrication en vue de sous-ensembles si possible complets sont maintenant un standard pour presque chaque ordre. Avec la série MULTICENTER, la génération adéquate de machines est mise à disposition pour ces tâches. Les MULTICENTER offrent un maximum de flexibilité et de productivité. Des diverses techniques d'usinage – découper, cambrer, déformer, souder, soudage

à laser, assemblage, taraudage, visser, etc. – peuvent être automatisées variablement sur une machine de base. Pour les solutions de fabrication complexes, chaque machine dispose de deux plans de travail valables; une face d'usinage radiale et une face d'usinage linéaire. Ces deux faces d'usinage peuvent être utilisées pour l'automatisation flexible des parts ou sous-ensembles soit individuellement soit combiné l'une à l'autre.

MC 120 avec un coulisseau étroit, trois coulisseaux normaux et deux coulisseaux genouillères [force nominale maxi. 160 kN, course maxi. 140 mm]

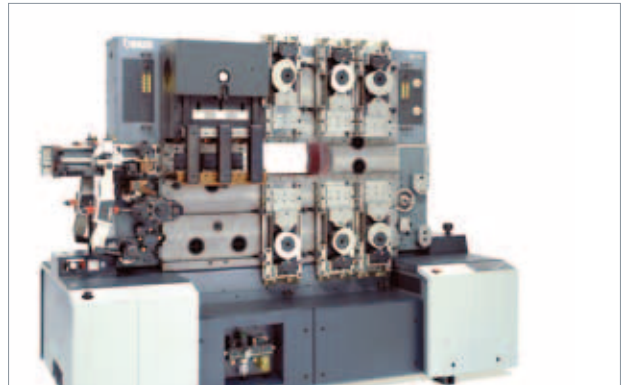
BIHLER

Autres avantages du MULTICENTER

- Deux faces d'usinage pour des concepts d'outillage de façon radiale et linéaire
- Production des sous-ensembles complexes lors de la production simultanée des pièces détachées
- Utilisation universelle pour réaliser un usinage longitudinal et transversal
- Large perçage central pour des mouvements de mandrin variables
- Accès libre à tous les modules facilitant le montage, les réglages et l'entretien
- Haute disponibilité grâce à une durée réduite de changement d'outil et un changement de produit en peu de temps
- Extension du concept de machine et enchaînement avec d'autres unités de production afin d'obtenir des applications maxi
- Taux élevé de réutilisation de la machine de base et de tous les modules
- Protection optimale pendant le travail grâce à la cabine d'insonorisation et de protection du personnel



Multicenter MC 42



Multicenter MC 82

Données techniques

	MC 42	MC 82	MC 120
Cadence (1/min.)	Réglable en continu de 5 à 350 au maxi.	Réglable en continu de 5 à 250 au maxi.	Réglable en continu de 5 à 150 au maxi.
Presses	90 kN, course 12 mm	300 kN, course 16 mm	600 kN, course 20 mm 700 kN, course 16 mm
Coulisseaux	maxi. 60 kN, course maxi. 40 mm	maxi. 90 kN, course maxi. 95 mm	maxi. 160 kN, course maxi. 140 mm
Mouvement central	maxi. 20 kN, course maxi. 45 mm	maxi. 35 kN, course maxi. 80 mm	maxi. 35 kN, course maxi. 80 mm
Longueur d'amenage	maxi. 240 mm (méc.), amenage à CN à volonté	maxi. 500 mm (méc.), amenage à CN à volonté	maxi. 350 mm (méc.), amenage à CN à volonté
Matériau	Largeur longitudinale de bande maxi. 60 mm, largeur transversale maxi. 80 mm, Ø fil maxi. 4 mm	Largeur longitudinale de bande maxi. 80 mm, largeur transversale maxi. 200 mm, Ø fil maxi. 6 mm	Largeur longitudinale de bande maxi. 160 mm, largeur transversale maxi. 320 mm, Ø fil maxi. 10 mm

Plus de sécurité de processus

La série MULTICENTER est équipée avec un multi-asservissement d'axes VariControl VC 1. La commande permet la manutention simple et la surveillance des processus de production complexes par un écran tactile 15" et un clavier multifonction supplémentaire. Les fonctions d'aide comme p. ex. textes d'explication, animations en 3D, photos et vidéos rend le VC 1 très simple à manier.



(sous réserve de modifications 11/09)