



RZV 2.1

Avanzamento a pinze radiali

BIHLER



I vantaggi

- Sistema brevettato d'avanzamento compatto per posizionamento altamente dinamico e sicuro di nastro o filo
- Lunghezze d'avanzamento esattamente definite da zero all'infinito - differenti lunghezze di passo (anche in avanti ed indietro) durante un ciclo di lavoro
- Salvaguardia assoluta del materiale a mezzo di serraggio multiplo: la pressione di serraggio è distribuita sulle tre pinze a mezzo di un sistema di compensazione trasporto preciso anche in caso di variazioni di spessore del nastro.
- Alta precisione di posizionamento fino a $\pm 0,02$ mm
- Alte velocità grazie alla costruzione leggera (p.es. 1.000 colpi/min. con avanzamento di 20 mm)

Dati tecnici convincenti

- Azionamento con servomotore raffreddato ad acqua
- Velocità di avanzamento mass. 3,2 m/s
- Forza di avanzamento 1.000 N
- Precisione di avanzamento $\pm 0,02$ mm*
- Pressione idraulica di serraggio regolabile da 3.000 N ad 7.000 N
- Temperatura materiale fino al massimo 60°C
- Cambio rapido di guide di controllo e pinze d'avanzamento possibile
- Elevata prestazione dell'avanzamento tramite profilo camma ottimizzato

* calcolato in base a: lunghezza d'avanzamento 20 mm; colpi al minuto: 200 1/min; angolo d'avanzamento 90°; raddrizzatore attivo

Un principio geniale eppure semplice

L'azionamento avviene a mezzo servomotore su una cinghia circolare (rotante) speciale. Su quest'ultima sono fissate 12 pinze d'avanzamento con un sistema di compensazione della pressione. Un sistema idraulico controlla la pressione di serraggio a mezzo di un parallelogramma (regolazione automatica da 0 a 9,0 mm spessore materiale). Lardoni ad eccentrico garantiscono la chiusura di tre pinze alla volta lungo il percorso rettilineo dell'avanzamento. Il serraggio del materiale avviene dal basso e dall'alto.

Dimensioni materiale

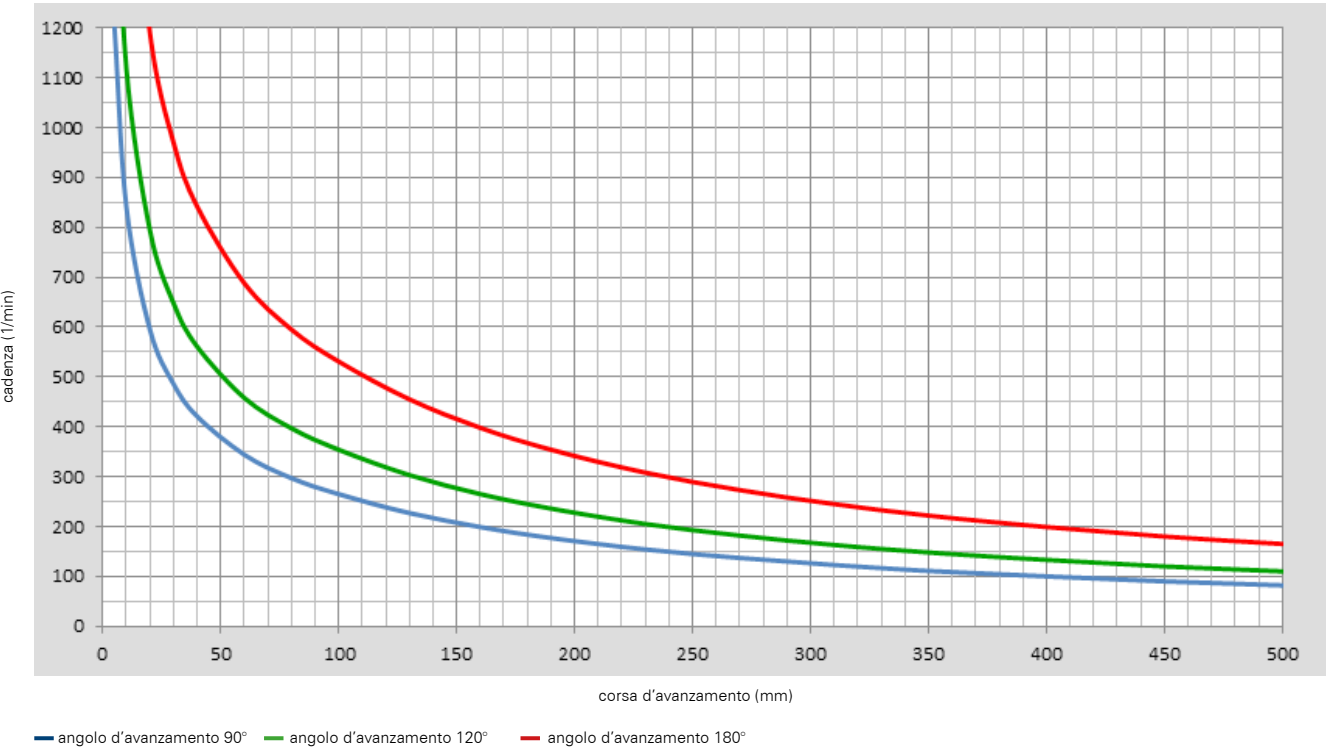
- Spessore nastro fino a 9,0 mm
- Larghezza nastro fino a 300 mm
- Diametro filo fino a 9,0 mm

Programmazione facile e gestione confortevole tramite comando macchina e processi VariControl



RZV 2.1 con dispositivo di regolazione a due assi e protezione contro le scariche

Rendimento avanzamento RZV 2.1, massa d'avanzamento 2 kg, con raddrizzatore attivo



Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Lechbrucker Str. 15
87642 Halblech
GERMANIA
Tel.: +49(0)8368/18-0
Fax: +49(0)8368/18-105
info@bihler.de
www.bihler.de